СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ»
регистрационный № РОСС RU.Я2331.04ПВК0

Испытательная лаборатория ООО «Многопрофильный центр качества»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в области пожарной безопасности, рег. № РОСС RU.Я2331.04ПВК0

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательной лаборатории

ООО «Многопрофильный центр качества»

Мосолов П.С.

м.п.

Протокол испытаний № 5624/1124 от «15» ноября 2024 г.

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Декоративная штукатурка (жидкие обои), артикул А, выпускаемая по ТУ 5772-004-84850583-2016 «Декоративная штукатурка (жидкие обои) артикул А, Б, В, Г, Д, Е». Технические условия
2	Заявитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПЛАСТЕР». Место нахождения: 107241, Россия, город Москва, улица Уральская, дом 19, корпус 1, ИНН 7718690240. Телефон: +74952680770 Адрес электронной почты: office@silkplasters.com
3	Изготовитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЛЬФАПЛАСТ». Место нахождения: 140200, Россия, Московская область, город Воскресенск, улица Заводская,дом 2, помещение 1
4	Основание для исследований	Заявка №ПБ11.5624/24 от 11.11.2024г.
5	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	01.11.2024г.
6	Дата получения материала (данных) для исследований	01.11.2024г
7	Дата проведения исследований	01.11.2024г – 15.11.2024 г.
8	Использованные нормативные документы	Негорючий материал (НГ) по ГОСТ 30244-94
9	Условия окружающей среды	температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
10	Результаты исследований	Таблица №4 С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытуемому изделию.

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Многопрофильный центр качества». 125424, г. Москва, ВН. ТЕР. Г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, ш. Волоколамское, д. 108, ПОМЕЩ. VIII,КОМ. 5,ОФИС 1А

2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «Многопрофильный центр качества». Всё испытательное оборудование (Таблица 1), имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.

Перечень средств измерений представлен в Таблице 2.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	01-2021	Протокол периодической аттестации № 1/18-1 действителен до 25.09.2024 г.
Климатическая камера	МО/100-1000 КТВ	541-17/МО	Протокол периодической аттестации №5016 действителен до 20.09.2024 г.

Таблица 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПпр- 2а-3-000	4446	08.06.2024	0,01 с
Весы неавтоматического действия	НТ-300	5170600024	19.10.2024	±0,1 г
Модуль ввода аналоговый	МВА8	1073116020 2030129	15.10.2024	Предел основной приведенной погрешности ± 0,25 %
Линейка металлическая	100 см	897	30.07.2024	ц.д. 1 мм
Штангенциркуль	ШЦ-1-125- ОЛ	101130863	21.08.2024	2 класс точности
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	45228	02.07.2024	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	402	26.06.2024	Погрешность = 0,2 кПа
Преобразователь термоэлектрический кабельного типа	ТП-0198	4072-4074	20.12.2024	Класс допуска 2

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ГОРЮЧЕСТИ по (ГОСТ 30244-94 метод 1)

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы

- Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.
- Образцы кондиционируют в климатической камере при температуре (60 +/- 5) °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.
- Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.
- При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:
- массу образца до испытания
- массу образца после испытания
- начальную температуру печи;
- максимальную температуру печи;
- конечную температуру печи;
- максимальную температуру в центре образца;
- конечную температуру в центре образца;
- максимальную температуру поверхности образца;
- конечную температуру поверхности образца;
- продолжительность устойчивого пламенного горения образца .
- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.
- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.
- Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.

Результаты испытаний:

Группа горючести материала определяется по ГОСТ 30244-94 п. 5.2; ФЗ-123 глава3, статья 13, п. 4.
Параметры значений приведены в таблице 3

Таблица 3

Группа горючести материалов	Параметры горючести		
	Прирост температуры в печи	Потеря массы образца	Продолжительность устойчивого пламенного горения
негорючие (НГ)	не более 50 °С	не более 50%	не более 10 с
горючие (Г)	свыше 50 °С	свыше 50%	свыше 10 с

Результаты экспериментального определения горючести образцов материала представлены в таблице 4

Таблица 4

Номер образца для испытания	Температура в печи, °С			Прирост температуры в печи Т п.п. = Т п.м. - Т п.к.	Температура на поверхности образца, °С		Прирост температуры на поверхности образца Т п.о. =Т п.о.м,- Т п.о.к.	Температура в центре образца, °С		С прирост температуры в центре образца Т ц.о. = Т ц.м. - Т ц.к..	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	Начальная, Т п.н.	Максимальная, Т п.м.	Конечная, Т п.к.		Максимальная, Т п.о.м.	Конечная, Т п.о.к.		Максимальная, Т ц.м.	Конечная, Тц.к.			До испытания	После испытания	
1	749	770	758	12	780	768	12	777	757	20	0	164,00	132,1	19,45
2	748	772	760	12	782	766	16	779	757	22	0	163,50	134,5	17,74
3	750	773	762	11	781	766	15	777	757	20	0	164,50	130	20,97
4	747	770	758	12	779	768	11	780	758	22	0	163,90	131,6	19,71
5	746	771	761	10	783	769	14	779	758	21	0	164,00	132,1	19,45
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				11			13,6			21	0			19,46

Результат испытаний: Представленные на испытания образцы относятся к негорючим (НГ).

Заключение:
По результатам проведенных испытаний (исследований): Декоративная штукатурка (жидкие обои), артикул А, выпускаемая по ТУ 5772-004-84850583-2016 «Декоративная штукатурка (жидкие обои) артикул А, Б, В, Г, Д, Е». Технические условия, изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЛЬФАПЛАСТ». Место нахождения: 140200, Россия, Московская область, город Воскресенск, улица Заводская,дом 2, помещение 1, соответствует требованиям: Негорючий материал (НГ) по ГОСТ 30244-94.

Испытания провел:
Инженер по испытаниям _____ Левин А.А.